

受注後生産

スクリーンインキ

機能性インキ「JELCON」

絶縁インキ

機能性 絶縁 | 二液反応型

JELCON WFY PTY #110 絶縁コート

導電ペースト等が印刷されたウレタンシート、繊維（ポリエステル等）に使用する絶縁インキです。

製品の特長

- 絶縁性が良好です。
- 柔軟性が良好で折り曲げ、引っ張りなどに対応可能です。

特性

折り曲げ性

伸縮性

絶縁性

推奨被印刷物

材質

軟質材

ポリウレタン [PU]

ウレタンシート

布

綿布

繊維

スペック

荷姿

1kg金属缶

使用方法

- インキ100部にJA-930硬化剤を15部加え、よく攪拌して使用して下さい。
- 対象基材はウレタンシート、繊維（ポリエステル等）です。
- 完全乾燥させた導電皮膜上に、2～3層印刷してください
- 可使時間は常温（25℃）で3～4時間です。

刷版

版の種類

写真版

メッシュ

100～200（ポリエステル版を推奨）

洗浄

ビニール洗用溶剤

硬化方法・硬化条件

蒸発乾燥条件

標準乾燥

120℃ 30分

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件

絶縁インキ	WFY PTY#110コート
硬化剤	JA-930 15部
基材	ウレタンシート (WFY #317銀ペースト0.5mmピッチのくし形パターン印刷)
刷版	100メッシュ、2層刷り
乾燥条件	120°C 30分

結果

試験項目	試験方法	結果
接着性	クロスカットセロテープ剥離試験	100/100
鉛筆硬度	JIS K5400鉛筆引っ掻き試験	B
絶縁抵抗	0.5mmピッチ櫛形パターン印刷上 超絶縁計 SM-8215測定	$>2.0 \times 10^{12} \Omega$
ウォータードロップ試験	0.5mmピッチ櫛形パターン印刷上 超絶縁計 SM-8215測定 (PET基材)	滴下直後： $>2.0 \times 10^{12} \Omega$ 8時間後： $2.0 \times 10^{12} \Omega$

注意事項

- 乾燥条件により、接着性や絶縁性が変化しますのでご注意ください。
- スキージーは硬度80~85°、厚さ9mmを推奨致します。
- 印刷時に粘度が高く、溶剤希釈を行う場合は#4リターダーをご使用ください。
- 硬化剤は湿気と反応して硬化するため、容器は常に蓋をしてください。
保管の際には密栓をして冷暗所に保管してください。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。