

海外向製品

受注後生産

スクリーンインキ

UV硬化型インキ「レイキュア」

一般色

一般印刷 | UV硬化型

レイキュア-TUM 6400シリーズ

未処理ポリエステルフィルム用に開発したUVインキです。

低ハロゲンタイプ（Cl、Br不含有）です。

製品の特長

- 従来タイプのTU4400シリーズの硬化性を改善し、TU4400シリーズには無かったカラー色をラインナップしています。
- 未処理ポリエステル材に対する接着力が優れています。
- 低光量での硬化性に優れています。
- 皮膚刺激性が非常に小さく、安全性が高いインキです。
- 低ハロゲンタイプ（Cl、Br不含有）です。

特性

安全性

硬化性

接着性

低ハロゲン

低皮膚刺激性

推奨被印刷物

材質

ポリエステル系

未処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

PETステッカー

PETフィルム

カラー・グレード

標準色（一般色）

00メジウム 01白 08赤 16ピンク 25紫 28オレンジ 45濃藍 46藍 75グリーン
 90黒 CONC_BLACK CONC_WHITE

標準色（耐候色）

13青黄 14赤黄 18紅

スペック

荷姿

1kgポリボトル

使用方法

- 粘度を下げる場合、6400レギュラーを添加量10%以内で使用してください。
- 通常の洗剤で十分に洗浄できない場合、SSP標準溶剤で洗浄してください。

刷版

版の種類	メッシュ	洗浄	ゾル厚
スクリーン版	300~350	通常の洗剤	10 μ m以下



硬化方法・硬化条件

UV照射条件

インキ色、基材の種類によって異なります。

ランプ種類	ランプ強度	照射距離	コンベアー速度	積算光量
メタルハライドランプ	120W/cm 1灯	10cm	15m/min	150mJ/cm ²

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件

被印刷物	未処理PETフィルム（125μm）
刷版	ポリエステル300メッシュ
ゾル厚	10μm
印刷膜厚	10μm
硬化条件	ランプ種類：メタルハライドランプ ランプ強度：120W/cm 1灯 コンベアー速度：15m/min 積算光量：150mJ/cm ²

結果

試験項目	試験方法	結果
接着性	クロスカットセロテープ剥離	100/100 合格
硬度	JIS K-5600 5.4 鉛筆硬度	HB
屈曲性	JIS K-5400 8.1 屈曲試験	合格
重ね刷り性	5色重ね刷りでの接着性	合格
耐アルコール性	99.5%エタノール使用 荷重500g ラビング50回	僅かに剥離あり
耐温水性	40°C温水使用 浸漬24時間	光沢変化有り

- ランプ強度80W/cm、コンベアー速度10m/min、積算光量150mJ/cm²でもほぼ同等の性能が得られます。印刷皮膜の隠蔽性が高い場合には、強度（W）の高いランプの使用をお勧めします。



注意事項

- ポリエステルフィルムは材質のメーカー及びグレードの違いにより接着性が異なります。必ず事前に試験を行い、接着性を確認してください。
- TU4400シリーズに比べて耐溶剤性が劣ります。表面加飾など耐溶剤性が必要な用途に対してはTU4400シリーズを重ね刷りすることが可能です。(4400透明メジウムを除く)
- TU4400シリーズと混合することはできません。混ぜて使用すると接着性が低下しますのでご注意ください。
- TUMメジウムは経時で流動性を失うことがあります。60℃程度で加熱攪拌することで流動性を取り戻します。樹脂の特性上の影響であり、品質には問題ありません。
- 一般的な注意事項については、別紙資料「[UVインキ](#)」に詳しく記載してありますので、ご参照下さい。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。