

受注後生産

特定のお客様

スクリーンインキ

UV硬化型インキ「レイキュア」

表面加飾クリアー

一般印刷 | UV硬化型

レイキュア-TU 4400シリーズ マットクリアー

従来UVインキでは接着の難しかった、未処理PETフィルム用に開発したUVインキです。

疑似エッチング、ノングレア印刷用です。

チキソトロピック性が強く、紗の目の再現性が良好です。

製品の特長

- 未処理ポリエステル材に対する接着力が優れています。
- 柔軟性を有しています。
- 皮膚刺激性が非常に小さく、安全性が高いインキです。
- 機上安定性や印刷再現性等の印刷作業性が優秀です。
- 粘度が高く、チキソトロピック性の強い、厚膜・薄膜兼用のインキです。
- 仕上がりは、紗の目を再現したマット調になります。
- ノングレアや疑似エッチング効果の印刷に適しています。
- 作業性や仕上がりの調整の際は4400メジウム及び4400レギュラーをご使用ください。

特性

安全性 印刷再現性 機上安定性 柔軟性 接着性 低皮膚刺激性

推奨被印刷物

材質

ポリエステル系 未処理ポリエチレンテレフタレート [PET] PETステッカー PETフィルム

スペック

印刷面積	インキ粘度
9~80m ² /kg	550±150dPa・s (ビスコテスター-VT-04型、25°C)

刷版

メッシュ	推奨印刷膜厚
100~300	10~80μm

硬化方法・硬化条件

UV照射条件

インキ色、基材の種類によって異なります。

ランプ種類	ランプ強度	照射距離	コンベア速度	積算光量	ランプ冷却
メタルハライドランプ	120W/cm 1灯	10cm (焦点距離)	5m/min	500mJ/cm ²	空冷

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件

刷版	未処理ポリエステルフィルム（東レ（株）製ルミラー T-125）
インキの印刷条件	所定条件
硬化条件	標準硬化条件

結果

試験項目	試験方法	結果
接着性	クロスカットセロテープ剥離	100/100 合格
耐熱性	70°C 240時間	異状なし
耐寒性	-30°C 240時間	異状なし
耐温性	60°C 95%RH 240時間	異状なし
耐冷熱サイクル	-30°C 2時間、60°C 2時間、昇温・降温 各1時間 20サイクル	異状なし

注意事項

- ポリエステルフィルムは、材質のメーカー及びグレードの違いにより接着性が異なります。必ず事前に試験を行い、接着性を確認してください。
- 一般的な注意事項については、別紙資料「[UVインキ](#)」に詳しく記載してありますので、ご参照下さい。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。