

受注後生産

スクリーンインキ

機能性インキ「JELCON」

バインダー

接着 粘着 | 蒸発乾燥型

JELCON T-6S バインダー

インサート成形、インモールド成形において成形樹脂と意匠フィルムを接着させるためのインキです。

製品の特長

- 一液蒸発乾燥型のため、作業性が良好です。
- 耐熱性が良好です。
- 特にPET、PC/ABSへの接着力が優れています。

特性

印刷作業性

高物性

接着性

推奨被印刷物

材質

アクリロニトリルブタジエンスチレン [ABS]

ポリカーボネート [PC]

ポリエステル系

未処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

後加工・二次加工

インサート成形

インモールド成形

使用方法

- インキ100部に対してPC溶剤（標準、遅乾、リターダー）10%~30%希釈して印刷します。

刷版

メッシュ

200以下

硬化方法・硬化条件

- 70~80°Cで30~60分の乾燥を推奨します。

注意事項

- 成形樹脂は、品種によりバインダーインキとの接着性が異なります。
試験を十分に行ってバインダーインキを選定してください。
- インサート成形により作成する銘板の良否は、バインダーインキと意匠インキの選定、印刷条件、成形樹脂の選定、成形条件の設定等の様々な条件により総合的に決まります。
従ってバインダーインキの性能だけで最終製品の性能を保証することは出来ません。
試験を十分に行い、それぞれの条件設定を行ってください。
- 意匠インキとして二液反応型インキを使用する場合は、意匠インキは指触乾燥の状態ではバインダーインキを印刷し、その後完全乾燥させてください。
意匠インキを完全乾燥させてバインダーインキを印刷すると、意匠インキとバインダーインキの接着性が低下することがあります。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。