

OEM

スクリーンインキ

パッドインキ

一般印刷 | 蒸発乾燥型 二液反応型

# PAD-SPS

柔軟性に優れた強靱な皮膜を形成し、広範な材質に接着します。

## 製品の特長

- 硬化剤を併用すると二液型になり、接着性がさらに向上します。

### 特性

強靱な皮膜

柔軟性

接着性

## 推奨被印刷物

### 材質

ポリエステル系

未処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

PETエラストマー

エンジニアリングプラスチック

ポリアミド [PA]

ナイロン

軟質材

ポリウレタン [PU]

ウレタンゴム

金属、ガラス、セラミック、ハードコート処理面

金属素地

アルミ

メッキ面

プラスチックメッキ面

ガラス

## 仕上り・質感・見た目の効果

### 仕上り

グロス

## カラー・グレード

### 標準色（一般色）

00メジウム

02黄

03青黄

05金赤

07白

【特製色】08赤

【特製色】16ピンク

【特製色】25紫

【特製色】28オレンジ

45濃藍

46藍

75グリーン

85群青

90黒

### 標準色（耐候色）

18紅

### EXO色

黄

赤

オレンジ

## スペック

### 荷姿

1kgポリボトル

### 付属品

- 硬化剤 100g金属缶
- 溶剤 1kg缶／15kg缶

## 使用方法

- インキ100部に対して溶剤を10～30部加え、よく攪拌してから印刷して下さい。
- 硬化剤をインキに加えて印刷すると、接着性と皮膜物性が向上します。  
但し可使時間が5～6時間となります。  
添加量はインキ100部に対して10部です。

### 希釈剤

- SGA溶剤（速乾、標準、遅乾）
- PC溶剤

## 刷版

### 印刷方式・版式

#### パッド印刷

#### 洗浄

ビニール洗用溶剤

## 硬化方法・硬化条件

### 蒸発乾燥条件

#### 完全乾燥

常温 一昼夜

### 反応硬化条件

#### 硬化剤・促進剤

- JA-960（標準）
- JA-930（無黄変、遅型）

## 消防法及び有機溶剤中毒予防規則（有機則）による分類

品名	該当品	消防法危険物分類	有機則分類
PAD-SPS-1インキ	下記以外（含調色品）	第四類第二石油類	第二種有機溶剤等
PAD-SPS-2インキ	EXO白	指定可燃物（可燃性液体類）	第二種有機溶剤等
SGA溶剤	速乾、標準、遅乾	第四類第二石油類	第二種有機溶剤等
PC溶剤	速乾、標準、遅乾	第四類第二石油類	第二種有機溶剤等
ビニール溶剤	洗用	第四類第二石油類	第二種有機溶剤等

## 注意事項

- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。