

スクリーンインキ

蒸発乾燥型インキ

一般印刷 | 蒸発乾燥型

SPインキ 700シリーズ

強力な接着力を持っており、他のシリーズのインキが接着しないような材質への印刷が可能です。

製品の特長

- 広範囲の材質に対する接着力が優れています。
- インキ皮膜は柔軟性があり、かつ強靱です。
- 耐油、耐ガソリン、耐アルコール、耐薬品性等が良好です。

特性

強靱な皮膜

柔軟性

接着性

耐性

耐薬品性

耐溶剤性

耐アルコール性

耐ガソリン性

耐油性

推奨被印刷物

材質

紙

合成紙

一般プラスチック

プラスチック

オレフィン系

ソフトポリプロピレン [PP]

エンジニアリングプラスチック

ポリアミド [PA]

ナイロン

ナイロン布

ナイロン成形品

軟質材

ポリウレタン [PU]

ウレタンゴム

ウレタンレザー

ポリビニルアルコール (エマソフト®) [PVA]

布

不織布

タイベック®

金属、ガラス、セラミック、ハードコート処理面

金属素地

アルミ

アルミ箔

メッキ面

プラスチックメッキ面

アセテート

アセテートフィルム

最終製品

ホワイトボード

仕上り・質感・見た目の効果

仕上り

グロス

カラー・グレード

標準色（一般色）



標準色（耐候色）



スペック

荷姿

1kgポリボトル

使用方法

- インキをビニール溶剤（速乾、標準、遅乾）またはPC溶剤で希釈して使用してください。
乾燥を更に遅くしたい場合は、ビニールリターダーまたはビニール特リターダーを使用してください。
- 硬化剤JA-960（難黄変、速反応性）、JA-930（無黄変、遅反応性）、またはJA-940（無黄変、柔軟性）をインキに加えて印刷すると、
接着性と皮膜物性が著しく向上します。
- JA-950（無黄変、遅反応性）も使用できますが、粘度の上昇と印刷中の色相の変化がJA-930より多くなります。
- 硬化剤の添加量は、インキ100部に対して10部です。
なお硬化剤を使用した場合にはポットライフが生じます（5～8時間）。
また、まれに若干赤く変色することがあります。

刷版

版の種類	洗浄	推奨印刷膜厚
写真版	ビニール洗用溶剤	中

硬化方法・硬化条件

ナイロン布、20℃の場合

蒸発乾燥条件

完全乾燥

約5～15分

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件

基材	ウレタン成形品
インキ	SP790黒
希釈溶剤	ビニール遅乾溶剤
乾燥	室温にて24時間乾燥

結果

試験項目	試験方法	結果
接着性	セロテープ剥離試験	剥離なし、合格
耐溶剤性	99%エタノール ラビング100回	異状なし、合格
	レギュラーガソリン ラビング50回	少し溶解する
耐湿性	40°C 95% 24時間放置	表面白化、接着性低下
耐洗剤性	ママレモン液 [ライオン] ラビング50回	異状なし、合格
耐油脂性	ハンドクリーム [花王] ラビング50回	異状なし、合格
耐摩耗性	消しゴム [ライオン] 100回摩擦	傷が付く、接着性変化なし
耐候性	サンシャインウェザーメーター 200時間	異状なし、合格

耐候性一覧

等級	色名
4	703青黄
5	702黄 728オレンジ 705金赤
6	718紅 785群青
6-7	701白
7	700メジウム 708赤 735浅葱
7-8	716ピンク 725紫
8	745濃藍 746藍 775グリーン 790黒

注意事項

- 防水ナイロン布は、防水処理方法の差によりSPインキでは接着性が不良になる場合があります。
このようなときには、インキをより接着性の優れた「7000シリーズ NSPインキ」に変更してください。
- 金色を作るのに、メジウムと一般金粉とを混ぜることはできません。
貯蔵安定性に問題があり、インキが数時間でゲル化します。
対策としては「アルミペースト + メジウム + 黄」の調合によって、金色を作ってください。
- 合成皮革へ印刷する際に、乾燥が進むに従って印刷面に小さなクラック（亀裂）が発生する場合があります。
このような場合は、柔軟剤JA-704をインキに対して約5%添加してください。
インキ皮膜の柔軟性が向上し、クラックが防止できます。
- SPインキは皮膜が柔軟であることが特長です。
そのため皮膜硬度や耐摩擦性の面では難があります。
また他の物性も蒸発乾燥型のため、二液硬化型のインキよりは劣ります。
- 金属等の硬質素材へ印刷を行う場合には、SPインキでも接着しますが、なるべくならば物性の優れた二液硬化型「1000シリーズ エピライト」または「2000シリーズ APインキ」などをご使用ください。
- SPインキには707高濃度白の設定はありませんが、標準品の701白は、他のシリーズの07高濃度白とほぼ同等の濃度・隠蔽性を持っています。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。