

受注後生産

スクリーンインキ

機能性インキ「JELCON」

導電インキ

機能性 導電 | 一液乾燥型

JELCON RKシリーズ #140MOD 銀ペースト

成形可能な低抵抗導電性インキです。

製品の特長

- 一液乾燥型で、ハンドリング性が良く回路作製が容易に行えます。
- 真空成形可能、インサート成形が可能です。

特性

低抵抗

ハンドリング性

推奨被印刷物

材質

ポリカーボネート [PC]

ポリエステル系

処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

易接着処理PETフィルム

機能別データ

体積固有電気抵抗

- $1.6 \times 10^{-3} \Omega \cdot \text{cm}$
(乾燥120°C30分 膜厚10 μm 2探針法)
- 成形後、 $5.0 \times 10^{-4} \Omega \cdot \text{cm}$
(弊社指定金型 乾燥120°C30分 膜厚10 μm 2探針法)

スペック

インキ粘度

13,000 \pm 2,600 mPa \cdot s (E型粘度計)

鉛筆硬度

H (破れ)

性状

ペースト

使用方法

- 対象基材はPC材、易接着処理PETフィルムです。
- 粘度が高い場合にはPC特リターダーで希釈してください。

刷版

版の種類

写真版

メッシュ

200メッシュ (ステンレス版を推奨)

洗浄

ビニール洗用溶剤

硬化方法・硬化条件

蒸発乾燥条件

標準乾燥

120°C 30分



試験データ (環境・物性・耐候性・性能など)

条件

基材	0.4mm厚PC材
印刷条件	導電性インキ1層印刷後、絶縁インキ2層印刷
導電性インキ	使用インキ：#140MOD 銀ペースト 刷版：200メッシュ ドライ膜厚：10 μ m 乾燥条件：120°C 30分
絶縁インキ	使用インキ：JELCON IN-37M UV絶縁インキ 添加剤：硬化剤JA-930 (6%) 刷版：200メッシュ (ポリエステル版) 乾燥条件：120°C 30分

結果

試験項目	試験方法	結果
耐熱性 抵抗値変化率	80°C	<ul style="list-style-type: none">● 500hr<ul style="list-style-type: none">○ 成形なし：\leq-50%○ 成形あり：\leq-16%● 1000hr<ul style="list-style-type: none">○ 成形なし：\leq-50%○ 成形あり：\leq-17%
耐湿性 抵抗値変化率	65°C×95%RH	<ul style="list-style-type: none">● 500hr<ul style="list-style-type: none">○ 成形なし：\leq-40%○ 成形あり：\leq-20%● 1000hr<ul style="list-style-type: none">○ 成形なし：\leq-42%○ 成形あり：\leq-21%
	85°C×85%RH	<ul style="list-style-type: none">● 500hr<ul style="list-style-type: none">○ 成形なし：\leq-58%○ 成形あり：\leq-14%● 1000hr<ul style="list-style-type: none">○ 成形なし：\leq-57%○ 成形あり：\leq-11%



注意事項

- 乾燥条件により接着性や抵抗値が変化しますのでご注意ください。
- スキージーは硬度80~85° 厚さ9mmを推奨致します。
- 使用期限は冷暗所（5~25° ）で1年です。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。