

受注後生産

スクリーンインキ

機能性インキ「JELCON」

導電インキ

機能性 導電 | 一液乾燥型

JELCON RKシリーズ #1 TF銀ペースト

薄膜印刷可能な低抵抗導電性インキです。

製品の特長

- 易接着処理PETフィルムやPC材への印刷を推奨致します。
- 一液乾燥型ですので、ハンドリング性が良く、回路形成が容易に行えます。

特性

低抵抗

推奨被印刷物

材質

ポリカーボネート [PC]

ポリエステル系

処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

易接着処理PETフィルム

スペック

インキ粘度

10,000 ± 2,000 mPa · s (E型粘度計)

鉛筆硬度

H (破れ)

性状

ペースト

使用方法

- 対象基材は易接着PETフィルム、PC材です。
- インキ粘度が高い場合にはPC特リターダーで希釈してください。

刷版

版の種類

写真版

メッシュ

200～300メッシュ (ステンレス版を推奨)

洗浄

ビニール洗用溶剤

硬化方法・硬化条件

- 120°C30分

蒸発乾燥条件

標準乾燥

120°C 30分



試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件

基材	易接着処理PETフィルム
印刷条件	導電インキ1層印刷後、絶縁インキ2層印刷
導電インキ	使用インキ：#1TF銀ペースト 刷版：200メッシュ ドライ膜厚：13 μ m 乾燥条件：150°C 30分
絶縁インキ	使用インキ：JELCON IN-15M (V) UV絶縁インキ 刷版：100メッシュ（ポリエステル版） 硬化条件：UV照射 ランプ種類：メタルハライドランプ ランプ強度：250mJ/cm ² 1灯 積算光量：800mW/cm ²

結果

試験項目	試験方法	結果
耐熱性 抵抗値変化率	80°C	500hr： \leq 10% 1000hr： \leq 35%
耐湿性 抵抗値変化率	65°C \times 95%RH	500hr： \leq -5% 1000hr： \leq 5%
	85°C \times 85%RH	500hr： \leq -25% 1000hr： \leq -20%

乾燥温度による抵抗値の比較

条件

基材	ガラス
刷版	300メッシュ
ドライ膜厚	8 μ m



結果

試験項目	試験方法	結果
体積抵抗率*	120°C-30分	3.55
	120°C-60分	3.26
	120°C-90分	3.00

* $\times 10^{-5} \Omega \cdot \text{cm}$

注意事項

- 乾燥条件により接着性や抵抗値が変化しますのでご注意ください。
- スキージーは硬度80~85° 厚さ9mmを推奨致します。
- 使用期限は冷暗所（5~25°C）で1年です。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。