

受注後生産

スクリーンインキ

機能性インキ「JELCON」

導電インキ

機能性 導電 | 一液乾燥型

JELCON RKシリーズ #08 TC銀ペースト

薄膜印刷可能な低抵抗導電性インキです。

易接着処理PETフィルムやPC材への印刷を推奨致します。

製品の特長

- 一液乾燥型で、ハンドリング性が良く回路作製が容易に行えます。
- 銀皮膜の表層剥離が起きにくいです。
- #166透明導電インキ塗膜への印刷に適しています。

特性

低抵抗

ハンドリング性

推奨被印刷物

材質

ポリカーボネート [PC]

ポリエステル系

処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

易接着処理PETフィルム

機能別データ

体積固有電気抵抗

約 $5.5 \times 10^{-5} \Omega \cdot \text{cm}$ (乾燥120°C 30分 膜厚 $6.5 \mu\text{m}$ 4探針法)

スペック

インキ粘度

15,000 ± 3,000 mPa · s (E型粘度計)

性状

ペースト

使用方法

- 対象基材は易接着処理PETフィルム、PC材です。

希釈剤

PC特リターダー (5%以内の添加量を推奨)

刷版

版の種類

写真版

メッシュ

200~300 (ステンレス版を推奨)

洗浄

ビニール洗用溶剤

硬化方法・硬化条件

- 基材の耐熱性・厚さに応じて乾燥条件を設定してください。

蒸発乾燥条件

標準乾燥

120°C 30分



試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件

基材	易接着処理PET
導電性インキ	使用インキ：#08TC 銀ペースト 希釈溶剤：PC特リターダ-5部 刷版：200メッシュ 乾燥条件：120℃ 30分
絶縁インキ	使用インキ：JELCON IN-07 絶縁クリアー 希釈溶剤：PC溶剤15部 刷版：200メッシュ 乾燥条件：120℃ 30分

結果

試験項目	試験方法	結果
接着性	クロスカットセロテープ剥離試験	PETフィルム：100/100 #166 透明導電上：100/100
鉛筆硬度	手押し式試験機法	H（破れ）
耐熱性 抵抗値変化率	80℃	500時間：≦5% 1000時間：≦5%
耐湿性 抵抗値変化率	65℃、95%RH	500時間：≦5% 1000時間：≦5%
	85℃、85%RH	500時間：≦5% 1000時間：≦5%

注意事項

- 乾燥条件により接着性や抵抗値が変化しますのでご注意ください。
- 重ね刷りを行う場合は指触乾燥で積層後、強制乾燥をしてください。
- 使用期限は冷暗所（5～25℃）で1年です。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。

