

受注後生産

スクリーンインキ

反応型インキ

一般印刷 | 二液反応型

RIMインキ

インサート成形及びインモールド成形用に開発した二液反応型インキです。

製品の特長

- 低温で硬化し、耐熱性に優れた硬化皮膜を作ります。
また、環境に配慮した低臭気タイプのインキです。
- RIMインキは耐熱変色性に優れるため、FMインキで耐熱変色性が不足する用途ではRIMインキのご使用をおすすめします。
- 中間乾燥は80°C3～5分で重ね刷りが可能です（ポリエステル300メッシュ使用時）。
- 80～90°C 30～60分の低温で硬化します。
- 耐熱性が高く、インサート成形やインモールド成形性が良好です。
- 樹脂射出時の黄変がありません。
- COOL WHITEは青味のある白、極黒は高隠蔽で漆黒の色調が得られます。

特性

印刷作業性

高物性

接着性

推奨被印刷物

材質

一般プラスチック

アクリル [PMMA]

アクリルフィルム

ポリエステル系

処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

処理PETフィルム

最終製品

家電

後加工・二次加工

インサート成形

インモールド成形

カラー・グレード

標準色（一般色）

06金赤	08赤	13青黄	14赤黄	16ピンク	18紅	25紫	28オレンジ	45濃藍	46藍
75グリーン	COOL WHITE	極黒							

スペック

荷姿

1kg金属缶

使用方法

- 次の比率でインキとFM硬化剤を混合してください。
 - インキ100部
 - FM硬化剤 10～15部（標準10部）
 - テトロン溶剤 10～30部（速乾、標準、遅乾、リターダー）
- 可使時間は常温（25℃）で約4～6時間です。
- バインダーについては別途[RIMインキと流し込み樹脂によるバインダーの選定資料](#)をご参照下さい。

刷版

メッシュ	洗浄
250～300	ビニール洗用溶剤

硬化方法・硬化条件

バインダーまでは連続で印刷後、最終乾燥を行ってください。

蒸発乾燥条件

指触乾燥	完全乾燥
80℃ 3～5分	80℃ 60分

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件

印刷基材	東山フィルム製 処理PETフィルム HK-31WF 188 μ m
インキ	RIMインキ COOL WHITE FM硬化剤（10%） テトロン標準溶剤（15%）
刷版	300メッシュ ※2層刷り
乾燥条件	中間乾燥80℃ 5分 最終乾燥80℃ 60分

結果（1/2）

試験項目	試験方法	結果
着性	クロスカットセロテープ剥離	100/100
硬度	鉛筆硬度試験 手押し式試験法 荷重750g	H～2H
耐衝撃性	デュポン式衝撃試験 Φ1/2inch、荷重500g、高さ30cm	異常なし
耐打ち抜き性	パンチングによる切断	異常なし

結果 (2/2)

試験項目	試験方法	結果
耐熱性	24時間一定温度で加熱	80℃：異常なし ΔE = 0.1以下 100℃：異常なし ΔE = 0.1以下
耐寒性	-30℃ 24時間	異常なし ΔE = 0.1以下
ヒートサイクル	80℃←→-30℃ 各2時間 10サイクル	異常なし ΔE = 0.1以下
耐溶剤性	学振摩耗試験機 荷重500gf/cm ² カナキン綿布3号 に溶剤を含ませラビング50回	エチルアルコール：異常なし トルエン：剥離なし、若干光沢変化あり 酢酸エチル：剥離なし、若干光沢変化あり MIBK：剥離なし、若干光沢変化あり レギュラーガソリン：剥離なし、若干光沢変化あり
耐酸性	5%H ₂ SO ₄ 水溶液に24時間浸漬	異常なし
耐アルカリ性	5%NaOH水溶液に24時間浸漬	異常なし
耐薬品性	塩素系食器用漂白剤（アルカリ性） 花王キッチンハイターに24時間浸漬	異常なし
	酸素系衣類用漂白剤（酸性） 花王ワイドハイターに24時間浸漬	異常なし
	食器用中性洗剤 ライオンママレモン	異常なし
	住宅用合成洗剤（弱アルカリ性） 花王マジックリン	異常なし
	ハンドクリームニベア	異常なし
耐光性試験	アトラス製スーパーキセノンウェザーメーター JIS K5600に準ずる。 BPT65℃、槽内温度38℃、湿度60%、放射照度 65W/cm ²	<ul style="list-style-type: none"> ● 初期 <ul style="list-style-type: none"> ○ 光沢値 = 42.0% ● 1000時間 <ul style="list-style-type: none"> ○ 光沢値 = 37.3% ○ ΔE = 0.27

- 記載の数値は試験値であり、保証値ではありません。

注意事項

- 印刷から成形まで十分に試験を行い適正条件の確認をお願いします。
- 硬化剤は湿気と反応して硬化するため、容器は常に蓋をしてください。
- 保管の際には密栓して冷暗所に保管してください。
- RIMインキと紫外線吸収剤を併用する場合はJA-321のご使用をお勧めいたします。
JA-350を使用するとポットライフが短くなってしまいます。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。