

受注後生産

スクリーンインキ

UV硬化型インキ「レイキュア」

一般色

一般印刷 | UV硬化型

レイキュア-LPEP

UV-LED硬化タイプで、フレイム処理されたPE、PPボトル用の光沢型UVインキです。

硬化性が優れ、高速印刷に最適です。

全色EN71-3に適合します。

製品の特長

- 硬化性が良好なので、高速印刷が可能です。
- 表面硬度が高く、傷が付きにくくなっています。
- 細かい文字などの印刷再現性が良好です。
- 重金属及びN-ビニルピロリドン等の有害物質は含んでおりません。
- 全色EN71-3（ヨーロッパ玩具安全基準）に適合します。

特性

安全性

印刷再現性

高速印刷性

接着性

低毒性

耐性

物理的耐性

耐スクラッチ性

推奨被印刷物

最終製品

ポリボトル

仕上り・質感・見た目の効果

仕上り

グロス

カラー・グレード

標準色（一般色）

01白 | 06金赤 | 08赤 | 12黄 | 13青黄 | 16ピンク | 18紅 | 25紫 | 45濃藍 | 46藍 | 75グリーン | 90黒

スペック

印刷面積

70~90m²/kg

荷姿

1kgポリボトル

使用方法

- 使用前に良く攪拌して、そのまま印刷してください。
- インキの粘度を下げる場合には、PEP-Z (HV) レジューサーを添加量10%以内で使用してください。
- 接着性を向上させる場合には、JAR-18を添加量1~3%以内で使用してください。
JAR-18を使用した場合、インキは2液となりポットライフが生じます。(通常8~12時間使用可能)

刷版

版の種類	メッシュ	ゾル厚
ポリエステル版	300~350	10 μ m

硬化方法・硬化条件

UV照射条件

インキ色、基材の種類によって異なります。

ランプ種類	紫外線強度	照射距離	積算光量
UV-LED 385mm	3300mW/cm ² (ピーク強度)	10mm (焦点距離)	500mJ/cm ²

注意事項

- 添加剤を使用した場合、容器のまわり、ヘラ等に添加剤が残らないように注意して攪拌してください。
添加直後は印刷ムラ等が生じる場合がありますので、20分間程度静置した後、印刷してください。
接着性を確認しながら使用してください。
- メタルハライドランプでの硬化と比較した場合、若干硬化性（重合度）が劣る場合がございます。
- 一般的な注意事項については、別紙資料「[UVインキ](#)」に詳しく記載してありますので、ご参照下さい。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。