

スクリーンインキ

反応型インキ

一般印刷 | 二液反応型

PIMインキ 3700シリーズ

インサート成形及びインモールド成形用に開発した二液反応型インキです。
低温で硬化し、耐熱性に優れた柔軟性の高い効果皮膜を作ります。

製品の特長

- 環境に配慮した低臭気タイプのインキです。
- 80~90°Cの低温で硬化します。
- 皮膜が柔軟で且つ強靱な皮膜となり、成形時の追従性が優れています。
- 耐熱性が高く、インサート成形やインモールド成形性が良好です。
- FUNCOATメタミラーの押さえ用として使用しても鏡面性を低下させません。

特性

柔軟性 成形時の追従性 低温硬化性 低臭性

耐性

耐熱性

推奨被印刷物

材質

ポリカーボネート [PC] PCシート PC銘板 ポリエステル系 処理ポリエチレンテレフタレート [PET]
処理PETフィルム

最終製品

銘板

後加工・二次加工

インサート成形 インモールド成形

スペック

荷姿

1kgインキ缶

付属品

硬化剤JA-930 (100g金属缶)

使用方法

- 次の比率でインキと硬化剤JA-930を混合してください。
 - インキ 100部
 - JA-930 3~10部
 - #150~#200溶剤及びPC溶剤（速乾~特リターダー） 10~30部
- 静電気等で印刷ムラが出る場合は、JA-6帯電防止剤を0.2~0.3%添加してください。
- 可使時間は常温（25℃）で約6~8時間です。

刷版

版の種類	洗浄
写真版	ビニール洗用溶剤

硬化方法・硬化条件

蒸発乾燥条件

指触乾燥	硬化乾燥
80℃ 5分	90℃ 60分

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

皮膜物性

条件

インキ	PIM3790黒
希釈溶剤	#200標準溶剤
硬化剤	JA-930を6%添加
印刷素材	帝人パンライトシート0.4mm
刷版	250メッシュ
乾燥条件	90℃ 60分

結果

試験項目	試験方法	結果
接着性	クロスカットセロテープ剥離試験	100/100 剥離なし
鉛筆硬度	JIS K5600 鉛筆引っ掻き試験	B
耐熱性	110℃168時間	異状なし

成形物物性

条件

成形樹脂	帝人パンライト L-1225Z 100M
バインダー	JELCON G-2S バインダー

結果

試験項目	試験方法	結果
耐湿試験	85°C 85% 168hr	外観異状・剥離なし
耐温水試験	40°C 48hr	外観異状・剥離なし
耐熱性	110°C 168hr	外観異状・剥離なし
冷熱サイクル	70°C→ -30°C 各2時間 10サイクル	外観異状・剥離なし

注意事項

- 硬化剤は湿気と反応して硬化するため、容器は常に蓋をしてください。
保管の際には密栓して冷暗所に保管してください。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。