

OEM

受注後生産

スクリーンインキ

パッドインキ

一般印刷 | 二液反応型

PAD-PHC

これまで接着が困難だったUV塗装材に強力に接着します。

製品の特長

- 硬化皮膜は耐薬品性、耐アルコール性、耐摩耗性等の物性が優れています。

特性

接着性

耐性

耐薬品性

耐溶剤性

耐アルコール性

物理的耐性

耐摩耗性

推奨被印刷物

材質

塗装面

UV塗装面

仕上り・質感・見た目の効果

仕上り

グロス

カラー・グレード

標準色（一般色）



標準色（耐候色）



スペック

荷姿

1kg金属缶

付属品

- 硬化剤 100g 金属缶
- 溶剤 1kg 缶 / 15kg 缶

使用方法

- （インキ+硬化剤）100部に対し溶剤を5～20部加え、よく攪拌してから印刷して下さい。
- 各溶剤には速乾、標準、遅乾が設定されていますので、印刷環境に合った乾燥性の溶剤を選択して下さい。

希釈剤

PC溶剤

ES溶剤

刷版

印刷方式・版式

パッド印刷

洗浄

ビニール洗用溶剤

硬化方法・硬化条件

- 最終物性が出るには1週間ほど時間がかかります。
素材の変形が問題になる時は、60℃30分の加熱でもある程度の接着性が得られます。

反応硬化条件

硬化剤・促進剤

JA-970

インキ100部に対し10～15部

消防法及び有機溶剤中毒予防規則（有機則）による分類

品名	該当品	消防法危険物分類	有機則分類
PAD-PHC-1インキ	下記以外（含調色品）	第四類第二石油類	第二種有機溶剤等
PAD-PHC-2インキ	07白	指定可燃物可燃性液体	第二種有機溶剤等
PC溶剤	速乾、標準、遅乾	第四類第二石油類	第二種有機溶剤等
ビニール溶剤	洗用	第四類第二石油類	第二種有機溶剤等
硬化剤	JA-970	第四類第一石油類	第二種有機溶剤等

注意事項

- このインキはOEM製品です。
ご購入に際しては、[ナビタスマシナリー株式会社様](#)にご相談下さい。
- 密栓状態で保管してください。
（硬化剤は湿気により硬化します。）
- 開封した後はなるべく早く使い切るようにしてください。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。