

スクリーンインキ

UV硬化型インキ「レイキュア」

一般色

一般印刷 | UV硬化型

# レイキュア-PF 4200シリーズ

柔軟な皮膜を形成する艶消型のUVインキです。

印刷後に加工をするポリカーボネート材の工業用計器や、  
易接着PETフィルムを使用したメンブレンスイッチ等の印刷に最適です。

## 製品の特長

- フラットな艶消仕上げで、高度な柔軟性を有する皮膜を形成します。
- 高濃度で、隠蔽力が優れています。
- 接着力が強く、重ね刷り適性も優れています。
- 細かい文字等の印刷でもダレが無く、印刷再現性が優秀です。
- スキージの膨潤が少なく、版上での安定性が良好です。

## 特性

後加工性

印刷再現性

隠ぺい性

打ち抜き性

可撓性

機上安定性

高濃度

柔軟性

## 推奨被印刷物

## 材質

紙

ビニール

硬質ビニール [PVC]

ビニールステッカー

PVCステッカー

一般プラスチック

アクリル [PMMA]

アクリル成形品

アクリロニトリルブタジエンスチレン [ABS]

アクリロニトリルスチレン [AS]

ポリカーボネート [PC]

ポリエステル系

処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

処理PETフィルム

易接着処理PETフィルム

## 最終製品

工業用計器板

銘板

メンブレンスイッチ

## 後加工・二次加工

打ち抜き

## 仕上り・質感・見た目の効果

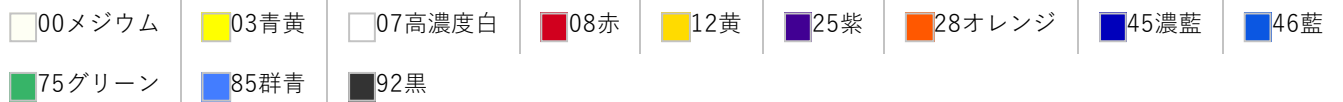
## 仕上り

マット



## カラー・グレード

### 標準色（一般色）



### 標準色（耐候色）



## 表面加飾クリアー

### マットクリアー

疑似エッチング、ノングレア印刷用。  
チキントロピック性が強く、紗の目の再現性良好。

### HFTマットクリアー

フラットなマット仕上げ用。  
溶剤型インキのマット仕上りに近い。

### UB-1マットクリアー

細かいシボ状のセミグロス仕上り。(高密度)

### UB-2マットクリアー

細かいシボ状のセミグロス仕上り。(低密度)

### UB-3マットクリアー

荒い粒径ビーズを含むため、目詰まりに注意。

### UB-8マットクリアー

透明性の良い、疑似エッチング、ノングレア印刷用。  
高粘度、透明性。

## メジウム

インキの色濃度調整、金・銀粉等の特殊色剤用混合ベース。  
オーバーコートやアンダーコート用としても使用可能。  
グロス型インキ用。

### DP-1メジウム

ランダムな表面、シボ加工状の印刷シボ感が大きい。  
耐スクラッチ性良好。

### UF-1メジウム

DP-1の微粒子タイプ。  
シボ感がやや小さいが、DP-1に似た仕上り。

## コンパンド

印刷適性の調整、改善。  
インキの粘着性を低下させる、腰切の役割を持つ。

## スペック

印刷面積	荷姿
70~80m <sup>2</sup> /kg	1kgポリボトル

## 使用方法

- インキを良く攪拌した後、容器から取り出しそのまま印刷してください。
- インキ粘度を下げる場合、レジャーサー4200を10%以内で添加してください。
- 紫外線を照射して硬化させると艶消仕上げになります。  
艶消の程度は、照射条件（特に熱のかかり具合）や環境温度により変化が生じますが、硬化後は変化しません。  
艶消の程度を上げるためには、レベリング時間を多めにしてください。

## 刷版

### 印刷方式・版式

#### 重ね刷り

版の種類	メッシュ	ゾル厚
ポリエステル版	300~350	10 $\mu$ m以下

## 硬化方法・硬化条件

### UV照射条件

インキ色、基材の種類によって異なります。

ランプ種類	ランプ強度	照射距離	コンベアー速度	積算光量
メタルハライドランプ	120W/cm	10cm（照射距離）	5m/min	約500mJ/cm <sup>2</sup>

## 試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

### 条件

被印刷物	0.5mm厚ポリカーボネートシート
刷版	ポリエステル350メッシュ
ゾル厚	10 $\mu$ m
印刷膜厚	10 $\mu$ m
硬化条件	ランプ強度：120W コンベアー速度：5m/min 積算光量：500mJ/cm <sup>2</sup>

## 結果

試験項目	試験方法	結果
接着性	クロスカットセロテープ剥離	100/100 合格
鉛筆硬度	JIS K-5400 8.4 鉛筆硬度	B~HB
屈曲性	JIS K-5400 8.1 屈曲試験	優
耐衝撃性	JIS K-5400 8.3 デュポン式衝撃試験 1/2in、500g、50cm	異状なし
重ね刷り性	3色重ね刷りでの接着性	100/100 合格
耐熱性	70°C 240時間	異状なし
耐湿性	60°C 95%RH 240時間	異状なし
耐寒性	-20°C 240時間	異状なし
耐水性	40°C温水 24時間	異状なし
耐アルコール性	99.5%エタノール ラビング50回	光沢低下
耐候性	サンシャインウェザーメーター 400時間	異状なし
耐打鍵性	JIS C-5441に基づき、 JIS C-5307による機械的繰り返し動作	100万回 合格 生地を処理PETフィルムに変更 (HYNTHKU-31 (188 $\mu$ m) 東山フィルム (株) 製)

## 耐候性一覧

等級	色名
6	4214赤黄 4218紅 4285群青
6-7	4212黄 4228オレンジ
7	4200メジウム 4207白 4208赤
7-8	4206金赤 4213青黄 4225紫
8	4245濃藍 4246藍 4275グリーン 4292黒

- インキをメジウムや白インキで薄めて印刷すると、原色の場合よりも耐候性が大幅に低下します。
- 白、黒、メジウムのみを在庫しています。  
これ以外の色は受注生産品になりますので、ご注意ください。

## 注意事項

- 一般的な注意事項については、別紙資料「[UVインキ](#)」に詳しく記載してありますので、ご参照下さい。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。