

スクリーンインキ

蒸発乾燥型インキ

一般印刷 | 蒸発乾燥型

# PETインキ 9100PLシリーズ CONC BLACK

ハロゲン・ナフタレンの環境負荷物質が低減されています。

## 製品の特長

- 高隠蔽性
- 耐薬品性等の物性に優れています。
- 非シリコン系の消泡剤を使用していますので、乾燥後にギャップクリア等の非シリコン系のインキを重ね釣りした後、接着しやすくハジキが起こりにくくなっています。
- 印刷作業性に優れ、細かい文字印刷等が可能です。
- 高濃度印刷が可能で、高速印刷における作業性に優れています。

## 特性

印刷再現性

隠ぺい性

高速印刷性

高濃度

## 耐性

耐薬品性

## 推奨被印刷物

## 材質

ポリエステル系

未処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

PETフィルム

金属、ガラス、セラミック、ハードコート処理面

ハードコート処理面

ハードコートフィルム

## 仕上り・質感・見た目の効果

## 仕上り

セミグロス

## カラー・グレード

## NOSI色

■95CONC\_BLACK

## 使用方法

- インキをPET溶剤（標準、遅乾）で希釈して使用してください。  
乾燥を更に遅くする場合はPETリターダーを、  
ナフタレン対応が必要ない場合はテトロン溶剤をご使用できます。
- 接着性と皮膜物性を向上させる場合には、JA-950（遅反応性、無反応型）、JA-970（速反応性、無黄変型）のいずれかを10%添加してください。  
ただし可使時間（ポットライフ）が生じます。
- 目詰まりを起こし難いように蒸発乾燥を遅く設計してあります。  
必ず加熱乾燥を行ってください。

## 刷版

版の種類	メッシュ	洗浄
写真版	300	ビニール洗用溶剤

## 硬化方法・硬化条件

PET標準溶剤20%希釈、300メッシュ、ベタ印刷の場合

### 蒸発乾燥条件

#### 完全乾燥

- 80°C 60分
- 90°C 30分

## 試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

### 条件

基材	未処理PETフィルム（ルミラー125μm）
インキ	PET9100PL CONC BLACK（100部）
添加剤	JA-970（10部添加と15部添加で実施）
希釈	PET標準溶剤（20%）
刷版	ポリエステル350メッシュ
乾燥温度	90°C×30分



## 結果

試験項目	試験方法	結果
透過濃度	透過濃度計での測定値	10部添加の場合：5.2 15部添加の場合：5.0
耐温水性	80°Cの温水 4時間浸漬	10部添加の場合：異常なし 15部添加の場合：異常なし
耐アルカリ性	40°C 5%NaOH水溶液 5分浸漬	10部添加の場合：異常なし 15部添加の場合：異常なし
耐酸性	40°C 5%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 水溶液 5分浸漬	10部添加の場合：異常なし 15部添加の場合：異常なし
耐湿性	65°C 95%RH × 72時間	10部添加の場合：異常なし 15部添加の場合：異常なし
耐アルコール性	IPA 荷重1Kg 往復50回ラビング	10部添加の場合：異常なし 15部添加の場合：異常なし
抵抗値	絶縁抵抗計100V	10部添加の場合： $2.0 \times 10^8 \Omega$ 15部添加の場合： $2.4 \times 10^9 \Omega$

## 注意事項

- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。

