

スクリーンインキ

蒸発乾燥型インキ

一般印刷 | 蒸発乾燥型

PCインキ 8000シリーズ

特にポリカーボネートを材質とした工業用計器板・銘版類への印刷用に開発した、蒸発乾燥型のインキです。

製品の特長

- 一番の特長は、皮膜の可撓性・柔軟性が優れていることです。
- 材質にクラックを発生させず、かつ優れた接着性を持っています。
- 印刷作業性に優れ、はじけやピンホールが発生しません。
- 可撓性が優れ、打抜加工やしぼり加工が容易にできます。
- 乾燥皮膜の物性が優れています。

特性

印刷作業性

可撓性

材質にノンクラック

柔軟性

接着性

物理的強度

耐性

耐溶剤性

耐アルコール性

物理的耐性

耐候性

推奨被印刷物

材質

ポリカーボネート [PC]

PC工業用計器板

PC銘板

最終製品

銘板

後加工・二次加工

打ち抜き

熱絞り加工

仕上り・質感・見た目の効果

仕上り

グロス

カラー・グレード

標準色（一般色）

00メジウム

01白

05金赤

08赤

16ピンク

25紫

28オレンジ

35浅葱

45濃藍

46藍

75グリーン

90黒

92黒

標準色（耐候色）

13青黄

14黄

18紅

87群青

スペック

荷姿	付属品
1kgインキ缶	艶消剤（1kg缶）

使用方法

- PC溶剤（標準、遅乾）で希釈し、使用してください。
細かい画線部の印刷をする場合は、PCリターダー、PC特リターダーをご使用できます。
また、PC溶剤以外の溶剤を使用すると、ポリカーボネート材にクラックが発生します。

刷版

版の種類	洗浄	推奨印刷膜厚
写真版	ビニール洗用溶剤	中

硬化方法・硬化条件

蒸発乾燥条件

指触乾燥

- PC標準溶剤 添加量25%
 - 室温25℃：約10分
 - 加熱60℃：約1分
- PC遅乾溶剤 添加量25%
 - 室温25℃：約15分
 - 加熱60℃：約1分
- PCリターダー 添加量25%
 - 室温25℃：約20分
 - 加熱60℃：約2分
- PC特リターダー 添加量25%
 - 室温25℃：約40分
 - 加熱60℃：約4分

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件	
材質	ポリカーボネート
使用インキ	PCインキ
刷版	250メッシュ
図柄	60×60mmベタ印刷
インキ乾燥	完全乾燥

結果

試験項目	試験方法	結果
接着性	クロスカットセロテープ剥離	100/100
鉛筆硬度	JIS K5400 8.4 鉛筆引掻き試験 荷重1kg	2H
耐衝撃性	JIS K5400 8.3.2 デュポン式衝撃試験 Φ1/2in、500g、30cm	割れ剥離なし
耐屈曲性	JIS K5400 8.1 屈曲試験 径2mm	割れ剥離なし
耐打抜性	パンチングによる切断	割れ剥離なし
耐候性	サンシャインウェザーメーター 700時間	異状なし
耐熱性	100°C 24時間	異状なし
耐寒性	-40°C 24時間	異状なし
耐湿性	60°C 95%RH 96時間	異状なし
耐水性	40°Cの水中に24時間	異状なし
ヒートサイクル	-30°C(2.5H) → 25°C(0.5H) → 100°C(2.5H) → 25°C(0.5H) これを4サイクル	異状なし
耐アルコール性	99.5%エタノールによるラビングテスト	100回以上

耐候性一覧

等級	色名
6	8005金赤 8018紅
6-7	8013青黄 8014黄
7	8000メジウム 8001白 8008赤 8035浅葱
7-8	8016ピンク 8025紫
8	8028オレンジ 8045濃藍 8046藍 8075グリーン 8087群青 8090黒 8092黒

- 調色品は原色より低下します。
特にスモーク色や淡色などは、耐候性が大きく低下します。
- 一部の色（白、黒、メジウム）のみを在庫しています。
これ以外の色は受注生産品になりますので、ご注意ください。

注意事項

- ポリカーボネート材は耐溶剤性が弱いので、インキの中の溶剤にアタックされると、ひび割れ（クラック）や変形（ディストーション）を起し、機械的強度が低下します。
- ポリカーボネート材は耐久材として使用されますので、これに印刷されるインキも十分な強度、耐久性が必要です。
- 工業用部品としてのポリカーボネート材は、印刷後に打抜き加工や絞り加工等がされます。インキ膜はこれらの加工条件に耐えねばなりません。
- ポリカーボネート成形品の印刷に際して、もしもクラックが発生するような場合には、材料をアニール処理する必要があります。
- 柔軟性の優れた皮膜を形成しますが、皮膜の耐熱性に難があります。
- 比較的臭気の強いタイプのインキです。
低臭性のインキとしては「SNAPインキ 8100シリーズ」をお薦めします。
- アクリル材への接着性があまり良くありません。
アクリル材の印刷には「SNAPインキ 8100シリーズ」をお薦めします。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。