

スクリーンインキ

添加剤

その他インキ用

添加剤用途 艶消 | 溶剤型

JA-450 汎用艶消剤

溶剤型光沢インキの艶を調整するためのシリカベースのペースト状添加剤です。

製品の特長

- 従来品とは違ってメジウム成分を含まないため、全ての溶剤型インキに非常に容易に混合でき、艶消し効果も高くなっています。
- 添加量によって艶消し仕上がりの度合いを調整できます。
- 溶剤型インキ全てに使用できますので、各インキシリーズ毎に艶消剤を用意する必要がありません。
- 艶消し効果が高く、少ない添加量で艶を消すことができます。
- 20%の添加で、従来の艶消剤を30%添加した場合の光沢度に相当します。
- メジウム成分を含まないため、インキの着色濃度があまり低下しません。
- 従来の艶消剤と比較して、耐湿性や耐水性があまり低下しません。
- インキとの混合が容易で、攪拌するだけでご使用になれます。

仕上り・質感・見た目の効果

仕上り

マット

スペック

性状

ペースト

使用方法

- 添加量はインキ100部に対して5~30部です。
- 均一になるように充分攪拌し、必要ならば希釈溶剤で希釈して下さい。
- 粘度調整には、各インキシリーズ指定の希釈溶剤を使用して下さい。

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

JA-450添加量と光沢度の変化



結果

試験項目	試験方法	結果
スーパーグロス108赤+アクリル板	JA-450を 無添加、10%添加時、20%添加時、30%添加時 それぞれの光沢度を計測	無添加：72.0 10%添加：16.0 20%添加：3.8 30%添加：1.7
VACカラー608赤+アクリル板	JA-450を 無添加、10%添加時、20%添加時、30%添加時 それぞれの光沢度を計測	無添加：69.1 10%添加：18.9 20%添加：4.3 30%添加：2.4
SP705金赤+PVCステッカー	JA-450を 無添加、10%添加時、20%添加時、30%添加時 それぞれの光沢度を計測	無添加：71.8 10%添加：14.0 20%添加：4.3 30%添加：2.0
EXG3508赤+PVCステッカー	JA-450を 無添加、10%添加時、20%添加時、30%添加時 それぞれの光沢度を計測	無添加：57.2 10%添加：12.8 20%添加：3.9 30%添加：1.4
OPS5608赤+PPシート	JA-450を 無添加、10%添加時、20%添加時、30%添加時 それぞれの光沢度を計測	無添加：72.7 10%添加：19.3 20%添加：6.0 30%添加：2.8

光沢度数値目安

20以上：グロス（光沢）

10～20：セミグロス（半光沢）

10以下：マット（艶消）

従来製品との比較

条件

インキ	PAS 808赤
印刷素材	アクリル板



結果

試験項目	試験方法	結果
無添加	光沢度、透過濃度、粘度、接着性を計測	光沢度：78.0 透過濃度：1.62 粘度：290dPa・s 接着性：剥離しない
JA-300 20%添加	光沢度、透過濃度、粘度、接着性を計測	光沢度：9.9 透過濃度：1.50 粘度：- 接着性：-
JA-450 20%添加	光沢度、透過濃度、粘度、接着性を計測	光沢度：5.1 透過濃度：1.52 粘度：- 接着性：-
JA-300 30%添加	光沢度、透過濃度、粘度、接着性を計測	光沢度：5.0 透過濃度：1.35 粘度：240 接着性：剥離しない
JA-450 30%添加	光沢度、透過濃度、粘度、接着性を計測	光沢度：2.2 透過濃度：1.43 粘度：100 接着性：剥離しない

注意事項

- 添加量は最高でも30%以内として下さい。
これ以上添加するとインキの皮膜性能が低下します。
- 添加量が多いとインキ粘度が低くなる傾向があります。
希釈溶剤を減らすなどして調整して下さい。
- この製品は#170標準溶剤と同じ成分を多く含みますので、スチロールのような耐溶剤性の弱い素材へ印刷する場合には、クラック発生の危険があります。
添加量は控えめにして下さい。
- UVインキ及び水性インキには使用できません。
- 簡単にインキに混ざりますが、攪拌が不十分な場合には光沢ムラが出ることがあります。
十分に攪拌して下さい。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。