

受注後生産

スクリーンインキ

機能性インキ「JELCON」

絶縁インキ

機能性 絶縁 | 二液反応型

JELCON IN-37M 絶縁インキ

導電ペースト等が印刷された処理PETフィルム、PC材に適した成形可能な二液反応型の絶縁インキです。

製品の特長

- 絶縁性及び耐熱性が良好です。
- 真空成形時の金型への貼り付きがほとんどありません。
- インサート成形に適しています。
- 銀ペースト配線のジャンパーとしても使用可能です。

特性

絶縁性

耐性

耐熱性

推奨被印刷物

材質

ポリカーボネート [PC]

ポリエステル系

処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

処理PETフィルム

スペック

荷姿

1kg金属缶

使用方法

- インキ100部にJA-930硬化剤を3～10部（標準6部、ジャンパーは3部）加え、PC溶剤10～30部で希釈して下さい。
- 対象基材はPC材、処理PETフィルムです。
基材がPC成形品の場合、クラック等が発生する場合がありますのでアニール処理を推奨致します。
- 完全乾燥させた導電皮膜上に、2～3層印刷してください。
- 可使時間は6～8時間（常温25℃の場合）です。

刷版

版の種類

写真版

メッシュ

100～200（ポリエステル版を推奨）

洗浄

ビニール洗用溶剤

硬化方法・硬化条件

- 重ね刷りを行う場合、指触乾燥で積層後、標準乾燥をしてください。

蒸発乾燥条件

指触乾燥

120°C 5分

標準乾燥

120°C 30分

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件

絶縁インキ	IN-37M 絶縁インキ 100部
硬化剤	JA-930 6部
希釈溶剤	PC標準溶剤 15部
基材	易接着処理PET（188 μ m厚） 導電パターン印刷済み
刷版	100メッシュ、2層（ポリエステル版）
乾燥条件	120°C 30分

結果

試験項目	試験方法	結果
接着性	クロスカットセロテープ剥離試験	処理PETフィルム：100/100 透明導電#183皮膜上：100/100 L2銀ペースト皮膜上：100/100
鉛筆硬度	手押し式試験法	B（破れ）
絶縁抵抗	0.5mmピッチ楕円パターン印刷上 超絶縁計SM-8215測定	$>2.0 \times 10^{12} \Omega$
ウォータードロップ試験	0.5mmピッチ楕円パターン印刷上 超絶縁計SM-8215測定	滴下直後： $>2.0 \times 10^{12} \Omega$ 8時間後： $3.2 \times 10^{11} \Omega$

注意事項

- 乾燥条件により、接着性や絶縁性が変化しますのでご注意ください。
- 硬化剤は湿気と反応して硬化するため、容器は常に蓋をしてください。
保管の際には密栓して冷暗所に保管してください。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。