

受注後生産

スクリーンインキ

機能性インキ「JELCON」

絶縁インキ

機能性 絶縁 | UV硬化型

JELCON IN-10C 絶縁インキ

メンブレンスイッチ等回路印刷用の高物性絶縁性コートに適した、一液性UV型絶縁インキです。
クリアータイプです。

製品の特長

- 非常に優れた絶縁性（抵抗値 $10^{13}\Omega$ 以上）を有しています。
- 一液性UV硬化型インキで、速硬化性です。
- 優れた接着性、及び柔軟性を有します。
- レベリングが良好で、ピンホールを起こしにくいインキです。
- 銀回路インキへの影響が少なく、抵抗を上昇させにくいインキです。
- 機上安定性や印刷再現性等の作業性が優れています。
- 皮膚刺激性が非常に少なく、安定性が高いインキです。
- 処理ポリエステルフィルム、未処理ポリエステルフィルムへの印刷回路の絶縁コート用です。ジャンパーも可。
- クリアータイプです。

特性

印刷再現性

印刷作業性

機上安定性

柔軟性

接着性

絶縁性

速硬化性

低皮膚刺激性

推奨被印刷物

材質

ポリエステル系

未処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

PETフィルム

PET印刷回路

処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

処理PETフィルム

最終製品

メンブレンスイッチ

スペック

印刷面積

50~60m²/kg

インキ粘度

5000±2000mPa・s (25°C)

※ブルックフィールドHADV-Iにて測定

使用方法

- インキは使用前に攪拌すればそのまま使用できます。
- 温度によって粘度が変化します。
- INレギュレーターを添加量5%以内で使用し、所定の膜厚が得られるように粘度調整を行ってください。

刷版

メッシュ	洗浄	推奨印刷膜厚
180~200	ビニール洗用溶剤	16~20 μ m

硬化方法・硬化条件

UV照射条件

インキ色、基材の種類によって異なります。

ランプ種類	ランプ強度	照射距離	コンベア速度	積算光量	ランプ冷却
メタルハライドランプ	120W/cm 1灯	10cm (焦点距離)	6~8m/min	約350~450mJ/cm ²	空冷

注意事項

- 一般的な注意事項については、別紙資料「[UVインキ](#)」に詳しく記載してありますので、ご参照下さい。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。