

特定のお客様

スクリーンインキ

蒸発乾燥型インキ

一般印刷 | 蒸発乾燥型

HITインキ 1700シリーズ

自動車用の計器板で耐熱性が要求される場合の印刷や、
高温で真空成形される自動販売機用パネル・電飾看板等の印刷に最適です。

製品の特長

- 耐熱性（耐ブロッキング性）に優れています。
- 硬度が高く強靱な皮膜を作り、かつ脆さがありません。
このため、耐衝撃性、耐屈曲性に優れ、打ち抜き性、成形性等の加工適性が優秀です。
- 耐候性が優れています。
- 耐油、耐アルコール、耐ガソリン、耐薬品性が優秀です。
- 重ね刷りを行った場合にも、リフティング現象が起きません。

特性

後加工性

隠ぺい性

打ち抜き性

強靱な皮膜

成形性

耐性

耐熱性

耐薬品性

耐溶剤性

耐アルコール性

耐ガソリン性

耐油性

物理的耐性

耐屈曲性

耐衝撃性

耐ブロッキング性

推奨被印刷物

材質

ビニール

硬質ビニール [PVC]

一般プラスチック

アクリル [PMMA]

アクリルキャスト板

アクリロニトリルブタジエンスチレン [ABS]

ポリカーボネート [PC]

最終製品

自動車計器板

自動販売機用パネル

電飾看板

後加工・二次加工

打ち抜き

真空成形

スペック

荷姿

1kgインキ缶

使用方法

- インキをPC溶剤（標準、遅乾、リターダー）で希釈し、使用してください。
乾燥を更に遅くする場合は、PC特リターダーを使用してください。

刷版

版の種類	洗浄
写真版	ビニール洗用溶剤

硬化方法・硬化条件

下記指触乾燥時間は、1701白に各希釈溶剤を15%加えて希釈し、T250メッシュの6×6cmベタ版で印刷した後、印刷面を指で軽く押しても、指の跡が残らなくなるまでの時間です。あくまで目安とお考えください。実際の乾燥時間は、印刷条件（膜厚、重ね刷り回数）により変化します。

インキは自然乾燥でも乾燥しますが、インキ本来の性能を引き出すためには加熱乾燥をお勧めします。ポリカーボネートへの印刷では、材質に溶剤が浸透するために指触乾燥は速くなりますが、完全乾燥は遅くなりますのでご注意ください。

蒸発乾燥条件

指触乾燥

- 希釈溶剤：PC標準
 - 基材：ポリカーボネート
 - 25°C（室温）約6分、60°C（温風）約25秒
 - 基材：アクリル
 - 25°C（室温）約14分、60°C（温風）約45秒
- 希釈溶剤：PC遅乾
 - 基材：ポリカーボネート
 - 25°C（室温）約8分、60°C（温風）約30秒
 - 基材：アクリル
 - 25°C（室温）約16分、60°C（温風）約50秒
- 希釈溶剤：PCリターダー
 - 基材：ポリカーボネート
 - 25°C（室温）約10分、60°C（温風）約35秒
 - 基材：アクリル
 - 25°C（室温）約18分、60°C（温風）約55秒
- 希釈溶剤：PC特リターダー
 - 基材：ポリカーボネート
 - 25°C（室温）約17分、60°C（温風）約50秒
 - 基材：アクリル
 - 25°C（室温）約35分、60°C（温風）約1分30秒

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件

印刷工程	1701白 → EXO黒 → EXO黒
印刷素材	0.5mm透明ユーロピロンシート（三菱エンジニアリングプラスチック） または 0.5mm透明パンライトシート（帝人化成）
刷版	テトロン250メッシュ バイアス版
希釈溶剤	PC標準溶剤
乾燥条件	中間乾燥：60°C15分 最終乾燥：90°C1時間、後室温1日放置

結果

試験項目	試験方法	結果
接着性	クロスカットセロテープ剥離試験	100/100 剥離せず
鉛筆硬度	JIS K5400 8.4 鉛筆引掻試験 1kg、0.5mm/秒、1mm	6H 素地露出せず
高温変色性	130°C 24時間	黒は外観に異状なし 白は若干黄変あり
耐アルコール性	メタノールによるラビング100回	剥離せず
耐打抜性	パンチングによる切断	塗膜の割れ剥がれなし
耐候性	サンシャインウェザーメーター 700時間	外観に異状なし
耐衝撃性	JIS K5400 8.3.2 デュポン式衝撃試験 φ 1/2インチ、500g、50cm	衝撃による変形で剥がれない
耐屈曲性	JIS K5400 8.1 屈曲試験 心棒の径2mm、補助板厚さ2mm	屈曲による変形で剥がれない
耐水性	40°Cの温水中に24時間浸漬	外観に異状なし 100/100 剥離なし
耐湿性	60°C、95%RH、100時間	外観に異状なし 100/100剥離なし
冷熱サイクル	-30°C (2.5H) → 25°C (0.5H) → → 80°C (2.5H) → 25°C (0.5H) 10サイクル	外観に異状なし 100/100剥離なし

- 耐候性は色により異なります。
- 一般に調色品は原色よりも低下し、特にスモーク色や淡色などは、耐候性が大きく低下します。

注意事項

- 透明ポリカーボネートシートや透明アクリルキャスト板は、クラックの心配はありません。
しかし押し出し板や着色板、成形品はクラックの不具合が発生する場合があります。
クラックが発生した場合はSSP標準溶剤を使用することにより、改善されることがあります。
これらの材質は、インキを使用する前に確認試験を行い、材質のアニール等の対策を行ってください。
- 皮膜が硬いタイプのインキです。
柔軟性の良いインキが必要な場合は「8000シリーズ PCインキ」をご使用ください。
- 比較的臭気の強いタイプのインキです。
低臭性のインキとしては「8100シリーズ SNAPインキ」をお薦めします。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。