

スクリーンインキ

反応型インキ

一般印刷 | 二液熱硬化型

HIPETインキ 9300シリーズ メジウム

製品の特長

- 硬化皮膜は強靱で耐薬品性等の物性に優れています。
- 高絶縁性

特性

強靱な皮膜

絶縁性

耐性

耐薬品性

推奨被印刷物

材質

エンジニアリングプラスチック

変性ポリフェニレンエーテル [PPO・PPE]

耐熱性エンプラ

塗装面

塗装金属

アクリル塗装金属

熱硬化性アクリル塗装鋼板

ポリウレタン塗装金属

ポリウレタン塗装鋼板

金属、ガラス、セラミック、ハードコート処理面

金属素地

メッキ面

金属メッキ面

熱硬化性樹脂

ハードコート処理面

ハードコートプラスチック

最終製品

ガラス音波スペーサー

カラー・グレード

標準色（一般色）

 00メジウム

使用方法

- 次の比率で、インキ、硬化剤および添加剤を配合し、テトロン遅乾溶剤で希釈し印刷します。
 - インキ 100部
 - 硬化剤JA-980 15部
 - 添加剤JA-1080 2部
- 溶剤には、速乾、標準、遅乾、リターダーがありますので、印刷環境条件等により使い分けてください。

刷版

版の種類

写真版

洗浄

ビニール洗用溶剤

硬化方法・硬化条件

蒸発乾燥条件

硬化乾燥

150°C 30分～60分

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件

基材	スライドガラス（松浪硝子工業製、S-1214）
インキ	HIPET9300 メジウム（100部） JA-980（15部） JA-1080（2部）
刷版	ポリエステル200メッシュ
乾燥温度	150°C × 30分

結果

試験項目	試験方法	結果
耐温水性	80°C温水 4時間浸漬	表面やや白化、接着性は異常なし
耐アルカリ性	40°C・5%NaOH水溶液 5分浸漬	異常なし
耐酸性	40°C・5%H ₂ SO ₄ 水溶液 5分浸漬	異常なし
耐湿性	65°C、95%RH × 72時間	異常なし
耐アルコール性	IPA 荷重1Kg 往復50回ラビング	異常なし
抵抗値	絶縁抵抗径100V	1.0 × 10 ¹⁴ Ω

注意事項

- 硬化剤、及び添加剤は、湿気と反応して硬化するため、容器は常に蓋をしてください。保管の際には密栓して冷暗所に保管してください。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。