

スクリーンインキ

UV硬化型インキ「レイキュア」

一般色

一般印刷 | UV硬化型

レイキュア-GM

従来のUVインキでは接着性に問題のあった、ガラスや金属表面への印刷用に開発したインキです。

製品の特長

- 強化ガラス、ガラス、金属（アルミ等）への接着性が優れており、未処理で接着させることができます。
- 硬度が高く、耐摩耗性・耐薬品性等の物性が優れています。
- 低皮膚刺激性で安全性の高いインキです。

特性

安全性 高硬度 接着性 低皮膚刺激性

耐性

耐薬品性 物理的耐性 耐摩耗性

推奨被印刷物

材質

金属、ガラス、セラミック、ハードコート処理面 金属素地 アルミ ガラス 強化ガラス

カラー・グレード

標準色（一般色）

00メジウム 01白 03青黄 05金赤 07高濃度白 08赤 16ピンク 17紅 25紫
28オレンジ 45濃藍 46藍 75グリーン 90黒

標準色（耐候色）

14赤黄 87群青

使用方法

- 希釈する場合には、GMレジューサーを添加量5%以内で使用してください。
- 接着性を付与する場合には、JAR-50を添加量5%以内で使用してください。
- 添加剤を添加したインキは可使時間を生じます。（通常4～6時間使用可能）
- 接着性を確認しながら使用してください。

硬化方法・硬化条件

UV照射条件

インキ色、基材の種類によって異なります。

ランプ種類	ランプ強度	照射距離	コンベア速度	積算光量
メタルハライドランプ	120W/cm 1灯	10cm	2～5m/min	500～1200mJ/cm ²

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件

添加剤	JAR-50（5部）
被印刷物	透明並板ガラス
基材処理	未処理
刷版	ポリエステル300メッシュ
ゾル厚	10 μ m
印刷膜厚	10 μ m
UV照射	ランプ種類：メタルハライドランプ ランプ強度：120W/cm 1灯 コンベアー速度：5m/min 積算光量：500mJ/cm ²

結果

試験項目	試験方法	結果
初期接着性	爪の引っ掻き	変化無し
	セロテープ剥離	変化無し
	クロスカットセロテープ剥離	100/100 合格
耐煮沸性	沸騰した水で60分煮沸	若干光沢低下
耐水性	水道水 80°C×4時間	若干光沢低下
耐溶剤性	500g荷重 100往復	エタノール：変化なし MEK：70回程度
	耐酸性	1N HCl aq40°C×5分間浸漬
耐アルカリ性	1N NaOH aq40°C×5分間浸漬	剥離
耐熱性	200°C×1時間	若干光沢低下
耐湿熱性	65°C、95%Rh×100時間	変化無し
鉛筆硬度	750g荷重	2H~4
透過濃度	07白	1層：0.62 3層：0.92
	90黒	1層：1.93 3層：5.5
抵抗値	100V	$1.0 \times 10^{14} \Omega$

注意事項

- ガラス、金属共に、種類や基材の色の違いによって接着性に差が出ます。
- 接着性が弱い場合には、フレイム処理、イトロ処理などの処理を行うことをお勧めします。
処理ができない場合には、アフターヒート（120～150℃ 10分程度）によって接着性を向上させることができます。
ご使用前には必ず試験を行って接着性を確認してください。
- 一般的な注意事項については、別紙資料「[UVインキ](#)」に詳しく記載してありますので、ご参照下さい。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。