

受注後生産

スクリーンインキ

蒸発乾燥型インキ

蒸発乾燥型

# GL-EXGインキ

細線、ドット、細かい文字等の再現性、印刷作業性や版上の安定性に優れた蒸発乾燥型のインキです。

## 製品の特長

- 細線、ドット、細かい文字等の再現性に優れた印刷が可能です。
- 印刷作業性に優れ、滲み、擦れ、ダレ、目詰まり等がない安定した印刷が可能です。
- インキを被せた状態で1時間放置した場合でも、版乾きせず、続けて印刷が可能です。
- 細線を印刷する場合は、未希釈で印刷が可能です。
- プロセスカラー4色の設定があり、カラー分解の印刷が可能です。
- 樹脂組成はEXGインキと同一のため、完全乾燥したインキ皮膜の諸物性はEXGインキと同等です。  
(耐アルコール、耐油、耐薬品、耐ブロッキング、真空成形性等)
- EXGインキと任意に混合可能です。

## 特性

印刷作業性

## 推奨被印刷物

## 材質

一般プラスチック

アクリル [PMMA]

アクリルフィルム

ポリカーボネート [PC]

PCフィルム

ポリエステル系

処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

処理PETフィルム

## 使用方法

- ご使用前にインキを十分に攪拌してから、印刷を行ってください。
- 未希釈で印刷可能ですが、ベタ印刷を未希釈で行う場合、細かい泡の巻き込みや
- レベリング不良が見られる場合があります。  
この場合にはPC特リターダーを10%~20%、またはJA-750Xを1%添加することで改善します。
- GL-EXGインキは、細線の印刷用途に特化したインキとなるため、粘性を高め設計しています。
- そのため、印刷パターンや印刷条件によっては、下記溶剤添加量や捨て刷り回数を参考にしてください。
  - 細線、ドット、細かい文字等
    - 溶剤添加量：0~10%
    - 捨て刷り回数：3回
  - グラデーション
    - 溶剤添加量：10%
    - 捨て刷り回数：5回
  - ベタ
    - 溶剤添加量：10~20%
    - 捨て刷り回数：3回

## 刷版

### 印刷機設定条件

- 印刷基材：PETフィルム SHINPEX® 易接着処理
- インキ：GL-EXGインキ BLACK 未希釈
- シリンダー印刷機：(株) 桜井グラフィクス製 MS72A
- 版枠サイズ：外寸 880mm×920mm
- 刷版（メッシュ）：420
- テンション：1.4mm
- 乳剤厚み：4 $\mu$ m
- スキージ名：オーツケミカル マイティースキージ
- スキージ硬度：70° ~75°
- スキージ・スピード：800枚/h
- スクレイパ・スピード：800枚/h
- スキージ押し込み量（右）：1mm
- スキージ押し込み量（左）：1mm
- スキージ角度：75°
- スキージゴム高さ：30mm
- クリアランス：3mm
- ワーク厚み：0.188mm

### メッシュ

任意

### 硬化方法・硬化条件

420メッシュで印刷した場合

#### 蒸発乾燥条件



指触乾燥

80°C 10分

最終乾燥

80°C 30分

**試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）**
**結果**

試験項目	試験方法	結果
細線パターン印刷	印刷100枚目 版パターンの線形：100 $\mu$ m	線幅の実測値：105～115 $\mu$ m 
ドットパターン印刷	印刷100枚目 版パターンのドット形径：250 $\mu$ m	ドット径の実測値：265～270 $\mu$ m 

**注意事項**

- 保管の際には、30°C以下の冷暗所にて保管してください。
- インキの使用期限は、未開封で製造後1年です。
- インキの乾燥性は、印刷パターン、刷版のメッシュ、温度・湿度等の印刷環境によっても変化します。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。