

受注後生産

スクリーンインキ

機能性インキ「JELCON」

マスキングインキ

機能性 マスキング | UV硬化型

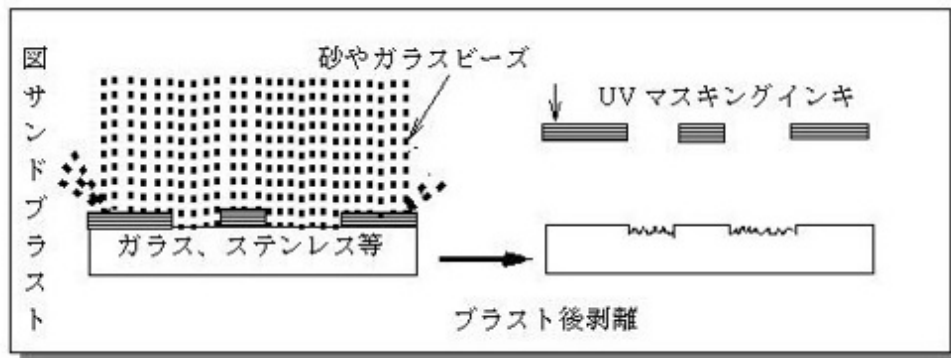
JELCON GEC-6S

サンドブラスト用UVマスキングインキです。

ガラス、転写紙への印刷が可能です。

製品の特長

- ゴム弾性を有する強靱で伸びの良い皮膜をUV商社によって瞬時に形成し、その皮膜が特定の材質からの剥離適性を有しています。
- 皮膜が強靱なので剥離が非常に容易で、剥離跡も残りません。
- 100%不揮発分ですので、低臭性で厚膜印刷に適します。
- 湿度や加熱などによる剥離阻害を起こしません。
- 印刷時の再現性がよく、ビレ現象が起きにくい等の印刷適正が優れています。
- ゴム弾性を有する皮膜を形成しますので、サンドブラスト加工を行った場合の適性が優れています。



特性

後剥離性

印刷再現性

印刷作業性

ゴム弾性を有する強靱な皮膜

シリコン

低臭性

レベリング性

耐性

耐水性

耐湿性

耐熱性

耐加熱性

推奨被印刷物

材質

紙

転写紙

金属、ガラス、セラミック、ハードコート処理面

金属素地

ステンレス

ガラス

後加工・二次加工

サンドブラスト加工

カラー・グレード

機能性インキ色

■ブルー

スペック

荷姿

1kgポリボトル

使用方法

- よく攪拌して、そのまま使用してください。

刷版

メッシュ	洗浄	推奨印刷膜厚
120 (ステンレス)	ビニール洗用溶剤	厚 30~40 μ m

硬化方法・硬化条件

- UV照射による乾燥で、アフタータックのない、印刷再現性・レベリング性の良い印刷ができます。

UV照射条件

インキ色、基材の種類によって異なります。

ランプ種類	ランプ強度	照射距離	コンベアー速度	積算光量
メタルハライドランプ	120W/cm 1灯	10cm (焦点距離)	10m/min以下	250mJ/cm ² 以上

試験データ (環境・物性・耐候性・性能など)

条件

インキ	GEC-6S
紫外線照射強度	540mW/cm ²
紫外線積算光量	380mJ/cm ²
膜厚	50 μ m

結果

試験項目	試験方法	結果
耐サンドブラスト性	4kg/cm ² 圧	耐性あり
膜の剥離	40~60°Cの温水で10分間洗浄	パック状で剥離

注意事項

- 一般的な注意事項については、別紙資料「[UVインキ](#)」に詳しく記載してありますので、ご参照下さい。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。