

受注後生産

スクリーンインキ

機能性インキ「JELCON」

マスキングインキ

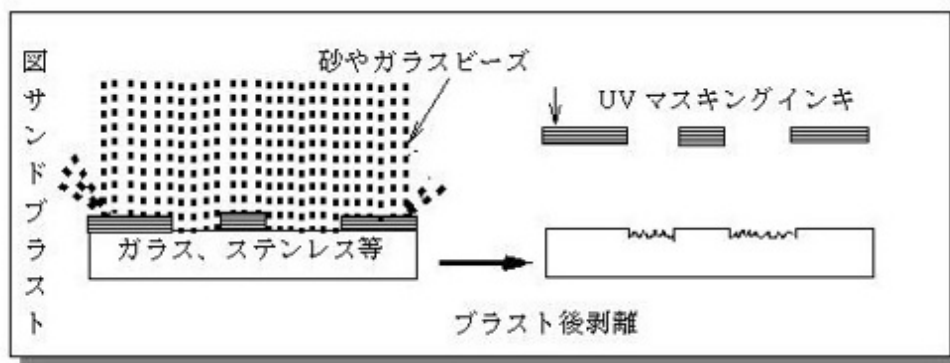
機能性 マスキング | UV硬化型

JELCON GEC-10H

サンドブラスト用UVマスキングインキです。
 ステンレス、ガラスへの印刷が可能です。

製品の特長

- ゴム弾性を有する強靱で伸びの良い皮膜をUV照射によって瞬時に形成し、その皮膜が特定の材質からの剥離適性を有しています。
- 皮膜が強靱なので剥離が非常に容易で、剥離跡も残りません。
- 100%不揮発分ですので、低臭性で厚膜印刷に適します。
- 湿度や加熱などによる剥離阻害を起こしません。
- 印刷時の再現性がよく、ビレ現象が起きにくい等の印刷適正が優れています。
- ゴム弾性を有する皮膜を形成しますので、サンドブラスト加工を行った場合の適性が優れています。
- ノンシリコンタイプです。



特性

後剥離性

印刷再現性

印刷作業性

ゴム弾性を有する強靱な皮膜

低臭性

ノンシリコン

レベリング性

耐性

耐水性

耐湿性

耐熱性

耐加熱性

推奨被印刷物

材質

紙

転写紙

金属、ガラス、セラミック、ハードコート処理面

金属素地

ステンレス

ガラス

後加工・二次加工

サンドブラスト加工

カラー・グレード

機能性インキ色

■ブルー

スペック

荷姿

1kgポリボトル

使用方法

- よく攪拌して、そのまま使用してください。
- 室温15～30℃で、直射日光を避けて印刷してください。

刷版

メッシュ	洗浄	推奨印刷膜厚 厚
120 (ステンレス)	ビニール洗剤	30～40 μm

硬化方法・硬化条件

- UV照射による乾燥で、アフタータックのない、印刷再現性・レベリング性の良い印刷が出来ます。

UV照射条件

インキ色、基材の種類によって異なります。

ランプ種類	ランプ強度	照射距離	コンベア速度	積算光量
メタルハライドランプ	120W/cm 1灯	10cm (焦点距離)	10m/min以下	250mJ/cm ² 以上

注意事項

- 一般的な注意事項については、別紙資料「[UVインキ](#)」に詳しく記載してありますので、ご参照下さい。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート (SDS) をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。