

スクリーンインキ

UV硬化型インキ「レイキュア」

一般色

一般印刷 | UV硬化型

レイキュア-CPO 6300シリーズ

高速印刷適性に優れた低光量硬化型の光沢型UVインキです。

広範囲な材質のシート類への印刷に使用できます。

製品の特長

- シリンダープレス印刷による高速印刷適性に優れています。
- 印刷スピードは、3500枚/時以上が可能です。
- 低光量での硬化性が優れています。
- 耐ブロッキング性に関してはUV照射後の温かい状態で平積みしても問題ありません。
- 硬化皮膜は、光沢及び耐摩擦性が優れています。
- 重金属類やN-ビニルピロリドン等の有毒物は含有しません。



特性

高速印刷性

速硬化性

耐摩耗性

低毒性

耐性

物理的耐性

耐ブロッキング性

耐摩擦性

推奨被印刷物

材質

紙

ビニール

ポリカーボネート [PC]

ポリエステル系

処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

処理PETシート

非結晶性ポリエチレンテレフタレート [PET]

A-PET

オレフィン系

処理ポリエチレン [PE]

処理PEシート

処理ポリプロピレン [PP]

処理PPシート

処理PPフィルム

仕上り・質感・見た目の効果

仕上り

グロス

カラー・グレード

標準色（一般色）



標準色（耐候色）



使用方法

- 使用前によく攪拌して、そのまま印刷してください。
- 粘度を下げる場合には、6300レジューサーを添加量10%以内で使用してください。
- A-PETの一部への印刷も可能ですが、予備テストが必要です。
- 表面処理については、別紙資料「[ポリオレフィン材の表面処理](#)」をご参照ください。

刷版

印刷方式・版式

高速印刷

シリンダープレス

版の種類	メッシュ	ゾル厚
ポリエステル版	350	10 μ m以下

硬化方法・硬化条件

UV照射条件

インキ色、基材の種類によって異なります。

ランプ種類	ランプ強度	照射距離	コンベアー速度	積算光量
メタルハライドランプ	80W/cm 1灯	10cm	25m/min	80mJ/cm ²

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件

被印刷物	処理PPシート
ぬれ指数	500 μ N/cm (=50dyn/cm)
刷版	ポリエステル350メッシュ
印刷膜厚	10 μ m
硬化条件	ランプ種類：メタルハライドランプ ランプ強度：120W/cm 1灯 コンベアー速度：30m/min 積算光量：80mJ/cm ²

結果

試験項目	試験方法	結果
接着性	クロスカットセロテープ剥離試験	100/100
硬度	JIS K-5400 8.4 鉛筆硬度	H
屈曲性	JIS K-5400 8.1 屈曲試験	異常なし
重ね刷り性	5色重ね刷りでの接着性	合格
耐水性	水に浸漬24時間	異常なし
耐酸性	1N/H ₂ SO ₄ 滴下4時間	異常なし
耐アルカリ性	1N/NaOH 滴下4時間	若干光沢低下
耐摩擦性	学振式試験荷重500g 50回	合格
耐候性	サンシャインウェザーメーター 500時間	異常なし

耐候性一覧

等級	色名
5	6302黄 6303青黄
6	6300メジウム 6301白 6305金赤 6318紅 6328オレンジ
7	6308赤
7-8	6316ピンク 6325紫 6387群青
8	6345濃藍 6346藍 6375グリーン 6390黒

- インキをメジウムや白インキで薄めて印刷すると、原色の場合よりも耐候性が大幅に低下します。

注意事項

- 次のような素材は、インキの接着性が低下します。
 - 表面のぬれ指数が $500\mu\text{N}/\text{cm}$ (=50dyn/cm) 以下の処理PPシート
 - 可塑剤、安定剤などがブリードしているPVCシート
- 07高濃度白は隠蔽性が良好ですが、調色用のベース色として使うと硬化不良トラブルを起こすことがありますので、使用は避けてください。
- 一般的な注意事項については、別紙資料「[UVインキ](#)」に詳しく記載してありますので、ご参照下さい。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。