



受注後生産

スクリーンインキ

反応型インキ

二液熱硬化型

762インキ MATT BLACK (NOSI)

強化硝子を使用した窓枠及びセンサー押さへの印刷用に開発したインキです。

BM1とBM3のマット感の違いで2種類の設定があります。

42mN/m以上の濡れ性が得られOCA（Optically Clear Adhesive）の接着性が良好です。

薄膜での印刷が可能で、印刷作業性も優れています。

製品の特長

- 表面仕上がり
 - BM1：強マット
 - BM3：フラットマット
- 濡れ性（実測値）
 - BM1：50mN/m
 - BM3：44mN/m

スペック

荷姿

1kg金属缶

使用方法

- インキに硬化剤、添加剤、希釈溶剤を添加し、良く攪拌して印刷してください。
 - 硬化剤：JA-980 10部
 - 添加剤：JA-1080 2部
 - 希釈溶剤：PETリターダー 5部
- 可使時間は約8時間です。

刷版

版の種類	メッシュ	洗浄	被印刷基材	推奨印刷膜厚
ポリエステル版	350	ビニール洗用溶剤	強化ガラス	6～8μm

硬化方法・硬化条件

蒸発乾燥条件

標準乾燥

150℃30分



試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

結果		
試験項目	試験方法	結果
透過濃度	透過濃度計での測定値	≧4.0
濡れ指数	濡れ指数液にて測定（10秒）	≧42mN/m
耐温水性	80℃の温水に4時間浸漬	異常なし
	1h後、十字カットセロテープ剥離試験	剥離なし
耐煮沸性	1時間煮沸	異常なし
	1h後、十字カットテープ剥離試験	剥離なし
耐アルコール性	99%エタノール 荷重1kg 往復1000回	異常なし
鉛筆硬度	750g荷重 塗膜剥離にて判定	5H
耐アルカリ性	40℃ 5%NaOH水溶液に5分浸漬	異常なし
耐酸性	40℃ 5%N ₂ SO ₄ 水溶液に5分浸漬	異常なし
抵抗値	絶縁抵抗計1000V 1cm	≧1.0×10 ¹² Ω
粘度	ブルックフィールドHADV-1 25℃	15000±3000mPa・s

注意事項

- 非シリコンタイプのインキのため、シリコン等が混入すると印刷不良の原因になりますので、印刷資材の取り扱いにはご注意ください。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。